



XIX ENCONTRO E  
IV FEIRA NACIONAL DO  
**AMENDOIM**

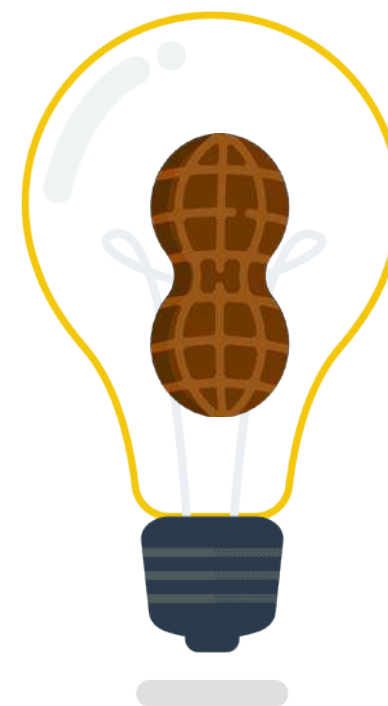


## CONCEITO



Adenilson Santana  
RTV Stoller do Brasil

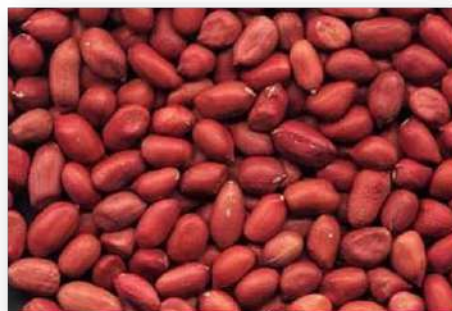
# CONCEITO



INOVADOR NA  
CULTURA DO  
AMENDOIM.

# MANEJO VARIETAL

Tatu vermelho



Runner IAC 886



IAC 505



IAC 503



IAC OL 3



IAC OL 4



# POTENCIAL PRODUTIVO



Fonte: IAC



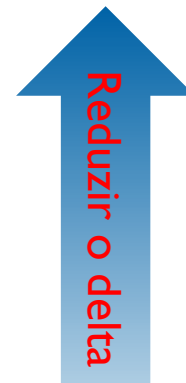
IAC 503

6.000 a 6.500 kg/ha



IAC OL3

7.000 a 7.500 kg/ha



Média nos últimos anos 3.900 kg/ha (região Oeste de SP)



??

PERGUNTAS  
FREQUENTES



TEMOS ESTRESSES?



SECA

TEMPERATURA: ALTA/BAIXA

PRAGAS, DOENÇAS  
E ERVAS DANINHAS

FITO DE HERBICIDAS

DESEQUILÍBRIO  
NUTRICIONAL

BAIXA LUMINOSIDADE

FITOTOXIDEZ DE  
HERBICIDAS

RADIAÇÃO

Minimizar

# NO JOGO DA PRODUTIVIDADE

# +53

Os nossos adversários são:  
**MAIS DE 53 (ESTRESSES  
ABIÓTICOS E BIÓTICOS)**

VEGETATIVA

Vigor de Plântula  
Arquitetura da Planta  
Sistema Radicular  
Área Foliar

Preparação da PRODUÇÃO

REPRODUTIVA

Ausência de Estresse  
Alta Fotossíntese  
Manutenção de Flores e Vagens (formação de grãos)

Definição da PRODUÇÃO

ENCHIMENTO

Folhas ativas (alta fotossíntese)  
Eficiente relação Fonte-Dreno  
Confirmação da PRODUÇÃO

Pré-Colheita



dias após emergência

ETAPAS DA MANIFESTAÇÃO DO POTENCIAL PRODUTIVO DO AMENDOIM



# CENÁRIO



A planta de **amendoim** não é sensível ao fotoperíodo e necessita para o ótimo desenvolvimento, temperatura média entre 22 e 29°C,



As necessidades hídricas variam de 450 a 700 mm durante o ciclo. A máxima exigência hídrica ocorre durante o florescimento e frutificação. A falta de água no início do desenvolvimento faz com que ocorram problemas como atraso e irregularidades na germinação (CATO et al., 2008).



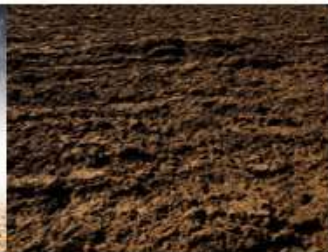
A deficiência hídrica reduz a produção de flores, e o efeito é proporcional, **diminuindo sensivelmente o número de vagens por planta**, uma vez que há redução na produção de fotoassimilados (Rao et al., 1988).



# CONTRIBUIÇÃO RELATIVA DE FATORES QUE AFETAM A PRODUTIVIDADE



**Clima**



**Solo**

23%



**Genética**

13%



**Manejo**

14%

**50%**

?

Reduzir impacto negativo para a planta.

**50%**

Quanto mais eficiente, menos "refêm" das condições climáticas.



**Mais produtividade e renda**



**Rentabilidade**



**Segurança**

# OBJETIVO



**MAXIMIZAR OS COMPONENTES DE  
PRODUTIVIDADE ATRAVÉS DA**

**FISIOLOGIA**

## ESTÁDIO FISIOLÓGICO

### Germinação e emergência

Giberelinas

Citocininas

Auxinas

### Desenvolvimento radicular

Auxinas

Citocininas

Giberelinas

### Crescimento vegetativo

Citocininas

Auxinas

Giberelinas

### Florescimento e frutificação

Citocininas

Auxinas

Giberelinas



## COMPONENTES DE PRODUTIVIDADE DO AMENDOIM

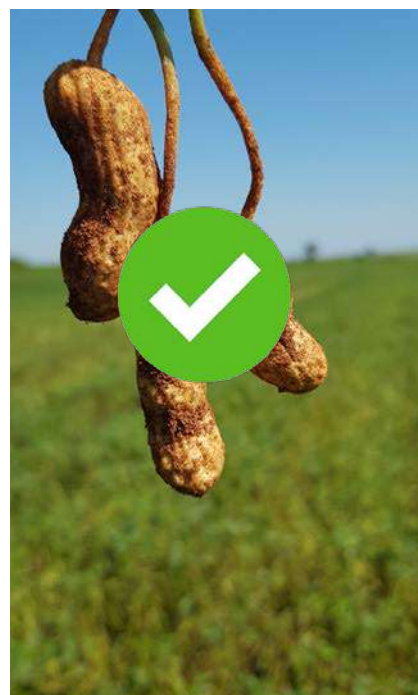
*Número de  
vagens/planta*



*Peso  
das vagens/planta*



*Menor porcentagem  
de vagens chochas*



*Maior porcentagem  
de sementes perfeitas*



*Teor de óleo nas  
sementes*



# COMPONENTES DE PRODUTIVIDADE DO AMENDOIM

*Número de vagens/planta*



- *População/stand de plantas*
  - *Distribuição de plantas*
  - *Ramificação das plantas*
  - *Arquitetura de plantas*
  - *Redução de abortamento*



**Nota:**

o componente mais importante é o número de vagens por planta

Fonte: EMBRAPA

# ANTES E DEPOIS



OCAUÇÚ/SP

Aplicação 27/11/21

6 dias após a aplicação



# COMPONENTES DE PRODUTIVIDADE DO AMENDOIM

*Número de  
vagens/planta*



*Peso  
das vagens/planta*



*Menor percentagem  
de vagens chochas*



*Maior percentagem  
de sementes perfeitas*





## Enchimento de vagens



## Vagens chochas



# COMPONENTE DE PRODUTIVIDADE – PESO DE VAGENS/PLANTA

## Enchimento de vagens



## Vagens chochas



Porcentagem de vagens chochas



**COMPONENTE DE PRODUTIVIDADE-  
MAIOR PERCENTAGEM DE SEMENTES  
PERFEITAS**



Fotos; SANTANA-STOLLER



# CONSTRUINDO PRODUTIVIDADE



Stoller

# FASE VEGETATIVA

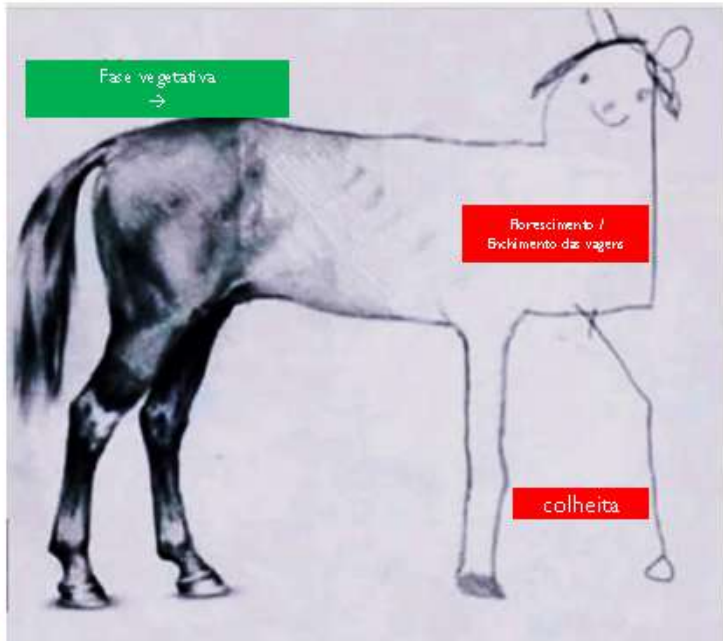
CONSTRUINDO PRODUTIVIDADE

- 1 Melhor germinação
- 2 Potencial fotossintético
- 3 Formação de raízes
- 4 Resistência a estresses (bióticos/abióticos)
- 5 Formação e arquitetura de plantas
- 6 Índice de área foliar





Fase vegetativa



Florescimento /  
Bichimento das vagens

colheita

# + de 53 fatores estressantes

Fotos; SANTANA-STOLLER



Fase vegetativa



Fase florescimento



Enchimento



Colheita





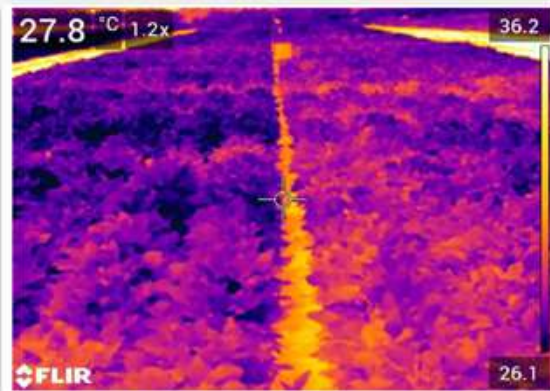
## ALTAS TEMPERATURAS





- Temperaturas acima de 38° podem reduzir drasticamente o número de vagens/planta
- O aumento da T° de 28° para 38°, fez com que diminuísse este número de 60 para 33, devido à diminuição a porcentagem de flores que formaram ginóforos

Fonte: Vara Prasad (1999), Kansas State University



**STIMULATE**

Controle



**STIMULATE**

Controle

1

Promover o balanço positivo  
de hormônios promotores



2

***HOLD***

Reduzindo a síntese de etileno



1

Promover o balanço positivo  
de hormônios promotores



2

***HOLD***

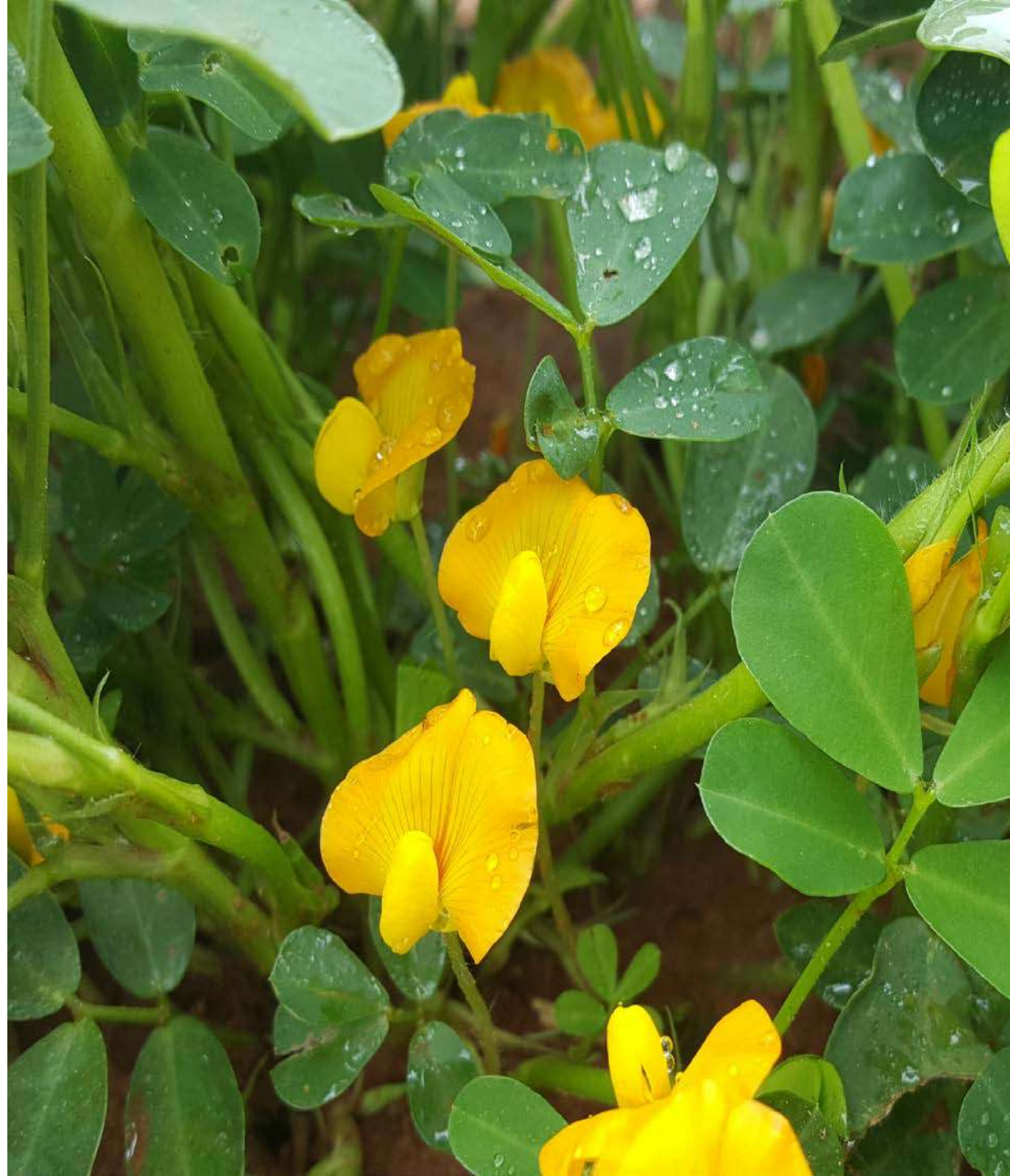
Reduzindo a síntese de etileno



# FASE REPRODUTIVA

## CONSTRUINDO PRODUTIVIDADE

- 1 Maior número de ginóforos férteis
- 2 Eficiência fotossintética
- 3 Redução dos estresses
- 4 Melhorar enchimento das vagens(peso)
- 5 Menor porcentagem de vagens chochas





# VAMOS FALAR SOBRE RENDA?



# ENCHIMENTO



Stoller

# COMPOSIÇÃO DA VAGEM DE AMENDOIM



**95% PESO**

Carbono+Hidrogênio+Oxigênio

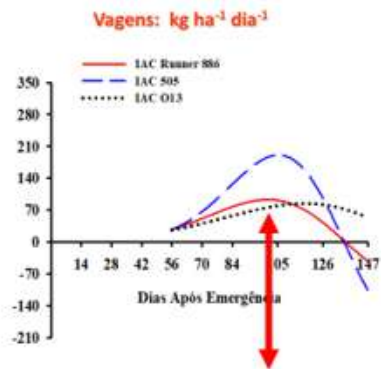
**5% PESO**

NPK+Ca+Mg+S+micros





## TAXAS DE ACÚMULO DE MATÉRIA SECA



Cultivares	Maior taxa	Época
IAC Runner 886	93	100
IAC 505	191	105
IAC OL 3	84	118

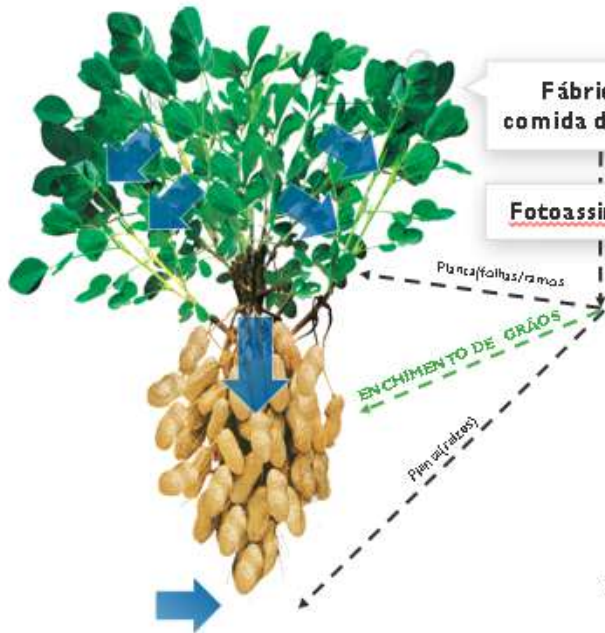
Prof. Dr. Carlos Alexandre Costa Crusciol

Eng° Agr° Guilherme Bracciali

**MOVER**

**CONTROLE**





Fábrica de  
comida da planta

Fotoassimilados

ENCHIMENTO DE VAGENS

**MOVER**

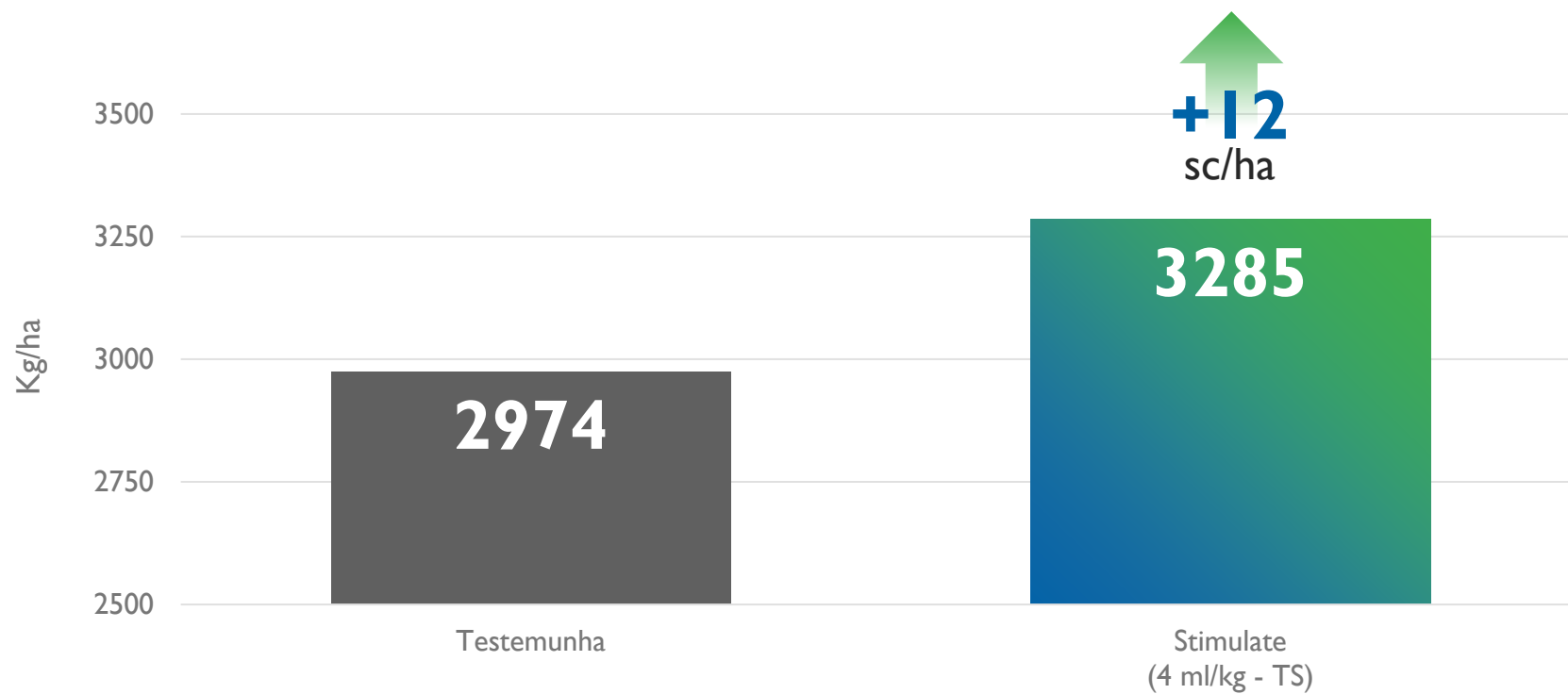
VAGENS + PESADAS



# RESULTADOS DE PESQUISA

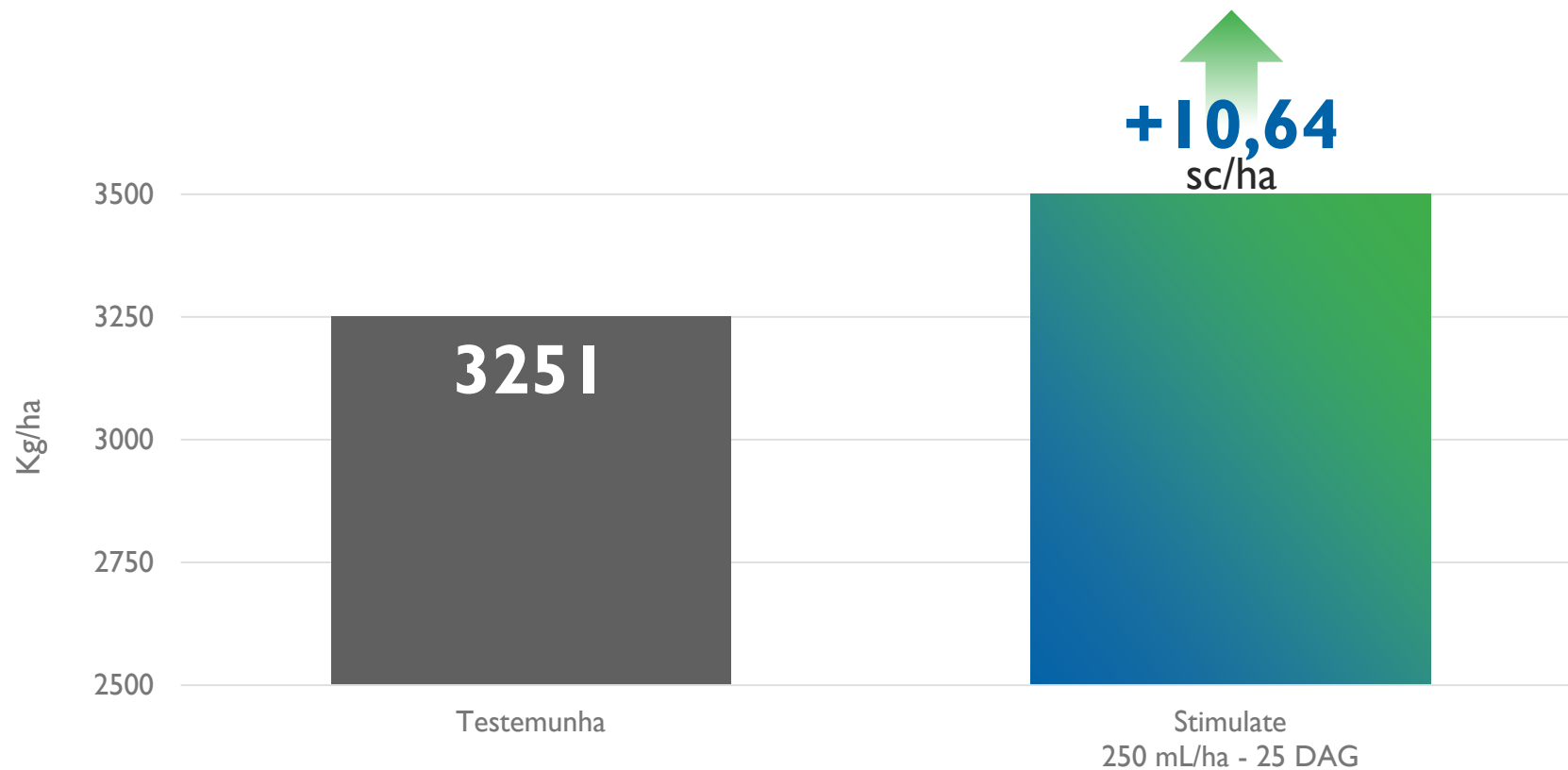


Stoller



TS: Tratamento de sementes

Fonte: Gil Camara  
ESALQ/USP – Piracicaba/SP  
Runner IAC - 886



Fonte: Denizart Bolonhezi  
(APTA - Ribeirão Preto/SP)



# IMAGENS CAMPOS REGIONAIS

Arco Iris/SP



CONTROLE





# CONTROLE



TESTEMUNHA



MARILIA/SP

TESTEMUNHA



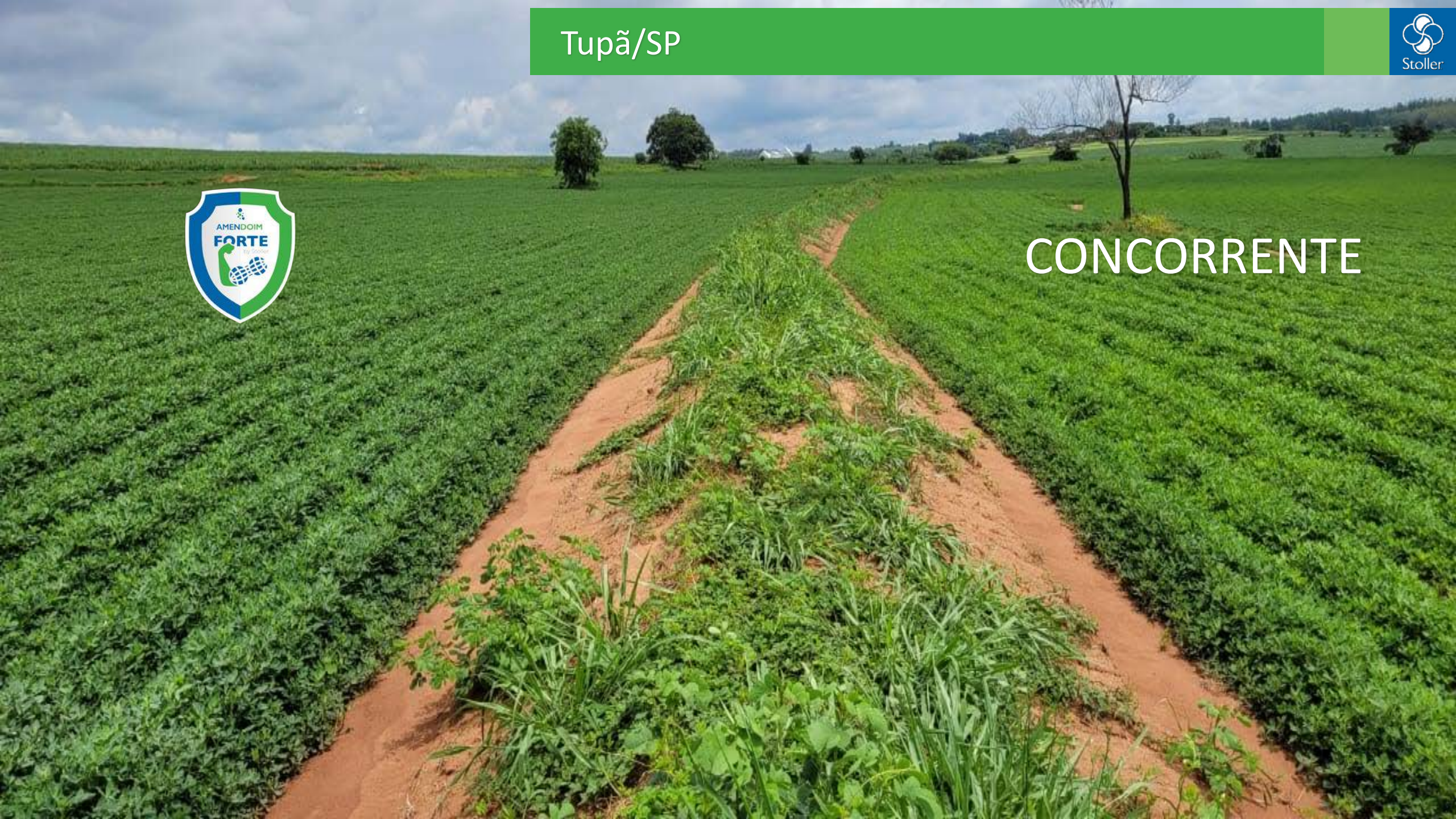
**CONTROLE**

TESTEMUNHA





CONCORRENTE





CONCORRENTE

# CONCORRENTE



Stoller



90 cm

80 cm

70 cm

60 cm

50 cm

30 cm

10 cm

0 cm

80 cm

70 cm

60 cm

50 cm

40 cm

20 cm

10 cm

0 cm

80 cm

70 cm

50 cm

40 cm

30 cm

20 cm

10 cm

0 cm

# POSICIONAMENTO AMENDOIM

1ª Aplic.

2ª Aplic.

3ª Aplic.

4ª Aplic.

5ª Aplic.

6ª Aplic.



emergência

20

30

40

50

60

70

80

90

dias após emergência

APLICAÇÃO	PRODUTOS	
2ª	<b>Co-Mo PLATINUM</b> 100 mL /ha	<b>STARTER Mh PLATINUM</b> 750 mL /ha
3ª	<b>STARTER Mh PLATINUM</b> 750 mL /ha	<b>Re-leaf</b> 1,0 L /ha
4ª	<b>STARTER Mh PLATINUM</b> 750 mL /ha	<b>HOLD</b> 500 mL /ha
5ª	<b>MOVER</b> 1,0 L /ha	
6ª	<b>MOVER</b> 1,0 L /ha	



# QUER SABER+

Esperamos vocês em nosso Stand





**+JUNTOS  
COM O**  
*Produtor!*

*Obrigado!*





Stoller

 /stollerbrasil

 /stoller\_brasi

 / stollerbrasil

 stoller-do-brasil-ltda

 / campoOn